

Exceed™ 1018 Series

高性能聚合物

产品说明

Exceed™ 1018 are ethylene 1-hexene copolymer resins. Films made from Exceed™ 1018 resins have outstanding tensile, impact strength and puncture. These superior strength properties, along with excellent drawability, allow downgauging in bag applications. TnPP is not intentionally added to Exceed™ 1018 resins.

总览

添加剂	<ul style="list-style-type: none"> Exceed™ 1018MK: 开口: 5000 ppm; 爽滑: 1000 ppm; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是 Exceed™ 1018MF: 开口: 4500 ppm; 爽滑: 450 ppm; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是 Exceed™ 1018MJ: 开口: 4500 ppm; 爽滑: 否; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是 		
应用	<ul style="list-style-type: none"> 优质垃圾袋 农用薄膜 冷冻膜 包装膜 吹膜 垃圾桶衬层 垃圾袋 	<ul style="list-style-type: none"> 复合膜 外包装薄膜 多层包装膜 工业包装 成形、填充和封口包装 箱中袋 自立袋 	<ul style="list-style-type: none"> 通用包装 重型包装袋 阻隔性食品包装 面包袋 食品包装

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.918 g/cm ³	0.918 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	1.0 g/10 min	1.0 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	247 ° F	119 ° C	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1400 psi	9.4 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1400 psi	9.4 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	7900 psi	50 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	6200 psi	43 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	500 %	500 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	600 %	600 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	27000 psi	190 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	28000 psi	190 MPa	ASTM D882
落锤冲击	460 g	460 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	250 g	250 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	470 g	470 g	ASTM D1922
穿刺力	8 lbf	36 N	ExxonMobil Method
穿刺能	16 in · lb	1.8 J	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	39	39	ASTM D2457
雾度	18 %	18 %	ASTM D1003

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用, 亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

Film (1 mil/25.4 micron) made on a 2.5 inch (63.5 mm) blown film line with a 2.5:1 blow-up ratio, a melt temperature of 403° F (206° C), a 60 mil (1.52 mm) die gap at a rate of 10 lbs/hr/in die circumference (1.79 kg/hr/cm).